



28.05.2025 09:00 CEST

Effizient, leicht, leistungsstark: Scania präsentiert den neuen Super-11-Motor

Mit seiner kompakten Bauweise und bis zu sieben Prozent Kraftstoffeinsparung erweitert der neue Super-11-Motor das Super-Antriebsportfolio und steht für die hohe Ingenieurskunst von Scania. Der leichtere Antrieb ist speziell für kraftstoffeffiziente und gewichtsoptimierte Transporte konzipiert.

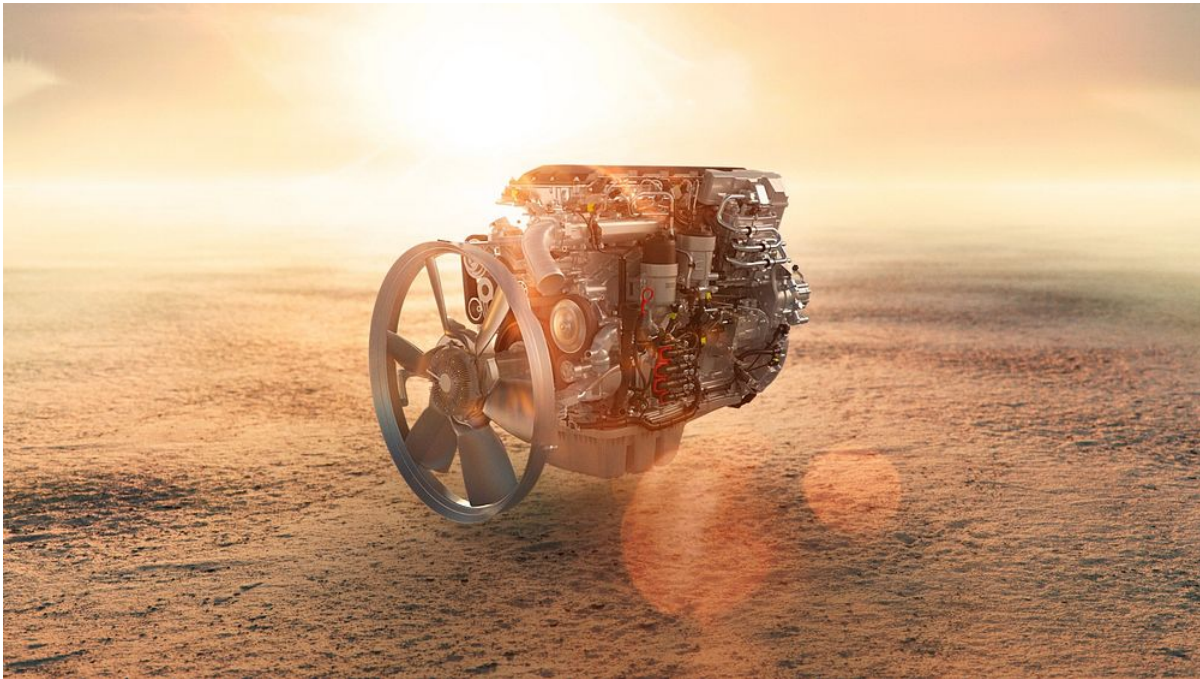
- Scania ergänzt das Antriebsportfolio mit dem Super-11-Motor.
- Ein einzigartiger, kompakter 5-Zylinder-11-Liter-Motor, der 85 Prozent seiner Bauteile mit dem bewährten Super-13-Motor teilt.
- Der Super-11-Motor ist 85 Kilogramm leichter als der Super-13-

- Motor und erzielt eine Kraftstoffersparnis von bis zu sieben Prozent im Vergleich zum 9-Liter-Motor.
- Entwickelt für kraftstoffeffiziente und gewichtsoptimierte Transporte, bietet der Motor Effizienz, Leistung und mehr Flexibilität – ohne Kompromisse bei Qualität und Zuverlässigkeit.
- Der Super 11 wird in drei Leistungsstufen angeboten: 350, 390 oder 430 PS. Er erfüllt die Emissionsnormen Euro 4, 5 und 6.

Neue Maßstäbe im 11-Liter-Segment

Mit dem Super-11-Motor bringt Scania eine neue Antriebslösung auf den Markt, die Leistung und Flexibilität im 11-Liter-Segment neu definiert. Der Motor positioniert sich zwischen den bewährten 9- und 13-Liter-Plattformen und bietet eine bis zu sieben Prozent höhere Kraftstoffeffizienz im Vergleich zum aktuellen 9-Liter-Motor von Scania und ist 85 Kilogramm leichter als der Super-13-Motor. Damit können Transportbetreiber ihre Nutzlast bei Einsätzen mit strengen Gewichtsvorgaben erhöhen – ohne Kompromisse bei Leistung, Effizienz oder Zuverlässigkeit.

"Dieser Motor eröffnet neue Möglichkeiten für energieeffizienten und wirtschaftlichen Transport. Er ist leichter, kompakter und flexibler, behält dabei jedoch die Stärke und Zuverlässigkeit, für die Scania steht. Eine kluge Wahl für Unternehmer, die in ihrem Arbeitsalltag Leistung, Nutzlast und Nachhaltigkeit in Einklang bringen möchten", sagt Ayyoob Zarmehri, Produktmanager für Truck Sales & Marketing bei Scania.



Das Dekompressionsbremssystem verbessert mit zwei Einstellungen die Bremsleistung: 230 kW (Standard) und 344 kW (Hoch).

Entwickelt für Effizienz und Langlebigkeit

Der Super 11 ist in drei Leistungsstufen erhältlich – 350 PS (1.800 Nm), 390 PS (2.000 Nm) und 430 PS (2.200 Nm) – und erfüllt die Emissionsstandards Euro 4, 5 und 6. Damit bietet er eine starke Performance für ein breites Spektrum an Transportanwendungen – von urbaner Logistik bis zum regionalen Fernverkehr.

Ein weiterer Vorteil des neuen Scania Super-11-Antriebs: 85 Prozent der Bauteile stammen aus dem bewährten Super-13-Motor. Dadurch bleibt das für Scania typische Designmuster erhalten, während der Motor gleichzeitig auf andere betriebliche Anforderungen zugeschnitten ist.

Bei Verwendung von LDF-5-Motoröl verlängern sich die Wartungsintervalle gegenüber dem Scania 9-Liter-Motor um bis zu 30 Prozent. Ein Vorteil für die Fahrzeugverfügbarkeit und eine deutliche Reduktion der Wartungskosten.

Innovative Technik steckt im Detail

Der Super 11 vereint zahlreiche technische Weiterentwicklungen, die das Ergebnis jahrelanger Erprobung und Innovation sind. Der neue Motor ist mit

der Scania Nockenwellenversteller-Technologie für eine variable Ventilsteuerung ausgestattet. Diese ermöglicht ein thermisches Motormanagement in Echtzeit und verbessert die Verbrennungsleistung.

Hinzu kommen eine neue Motorsoftware sowie Ausgleichswellen zur Reduzierung von Vibrationen – ergänzt durch eine leistungsstarke Motorbremse, die dank des Variable Valve Brake (VVB) Systems eine Bremsleistung von bis zu 344 kW bietet. Das Ergebnis: ein ruhigeres, komfortableres Fahrerlebnis. Die Cam Phaser-Technologie optimiert das Wärmemanagement. Auch das patentierte Scania Turbo-Dosing-System kommt zum Einsatz – es optimiert den AdBlue-Einsatz und steigert die Gesamteffizienz des Motors zusätzlich.

Nachhaltiger Betrieb von Anfang an

Neben seinem geringen Gewicht und der hohen Kraftstoffeffizienz überzeugt der Super 11 auch mit seiner alternativen Kraftstoffkompatibilität. Der neue effiziente Antrieb kann sowohl mit HVO (Hydrierte Pflanzenöle) als auch Biodiesel auf FAME-Basis betrieben werden.

Auf diese Weise können Betreiber ihre Emissionsbilanz verbessern, ohne in neue Infrastruktur investieren zu müssen – eine praxisnahe Lösung, die sowohl den betrieblichen Anforderungen als auch langfristigen Nachhaltigkeitszielen gerecht wird.

Ein Motor, viele Einsatzmöglichkeiten

Kompakt, leicht und kraftvoll – der Super 11 wurde für ein breites Spektrum an Transportaufgaben entwickelt, darunter:

- Kipper- und Schüttguttransporte
- Transport von Kraftstoff- und Volumengütern
- Abfallsammlung und Kühltransporte
- Stückguttransporte
- Fahrzeuge mit Haken- oder Kranaufbau
- Berge- und Feuerwehrfahrzeuge

„Der Super-11-Motor steht für die nächste Generation intelligenten Transports. Er vereint die bewährte Scania Ingenieurskunst mit der Effizienz

und Flexibilität, die moderne Transportbetreiber heute erwarten. Ob im Stadtverkehr oder auf längeren Strecken – dieser Motor ist für Leistung gemacht, Kilometer für Kilometer“, sagt Ayyoob Zarmehri.

Über Scania

Scania gehört zu den weltweit führenden Anbietern von Transportlösungen. Gemeinsam mit unseren Partnern und Kunden treiben wir den Umstieg auf ein nachhaltiges Transportsystem voran. 2024 lieferten wir 96.443 Lkw, 5.626 Busse sowie 11.170 Industrie- und Marinemotoren an unsere Kunden aus. Der Umsatz betrug im Jahr 2024 mehr als 216 Milliarden SEK (mehr als 19,8 Milliarden Euro), wobei mehr als 20 Prozent davon auf Serviceleistungen entfielen.

Scania wurde 1891 gegründet und beschäftigt heute weltweit etwa 59.000 Mitarbeitende in mehr als 100 Ländern. Forschung und Entwicklung befinden sich in Schweden sowie an den Standorten Brasilien und Indien. Die Produktion findet in Europa, Lateinamerika und Asien statt, regionale Produktionszentren befinden sich in Afrika, Asien und Eurasien. Scania gehört zu TRATON SE.

Scania Deutschland verzeichnete 7.614 neu zugelassene Scania Lkw im Jahr 2024 und damit einen Marktanteil von 12,84 Prozent.

Scania Österreich verzeichnete 1.277 neu zugelassene Scania Lkw im Jahr 2024 und damit einen Marktanteil von 17,25 Prozent.

Kontaktpersonen



Nina Khanaman

Pressekontakt

Direktorin Kommunikation und Marketing, Scania Deutschland
Österreich

Nina.Khanaman@scania.com

+49 (261) 897 7 234



René Seckler

Pressekontakt

Media Relations Manager, Scania Deutschland Österreich

rene.seckler@scania.com

+49 151 122 932 55